

К ЮБИЛЕЮ МАХАЧКАЛИНСКОГО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА СЕПАРАТОРОВ

М.И. Гаджиев, главный инженер завода, заслуженный машиностроитель РФ

В декабре 2017 г. исполняется 60 лет Махачкалинскому машиностроительному заводу сепараторов (ММЗС) – одному из двух предприятий страны, выпускающих современные высокотехнологичные сепараторы для перерабатывающих отраслей.

Созданный за 60 лет развитый производственный и кадровый потенциал, имеющийся опытный и инструментальное производство, измерительные и испытательные лаборатории, современное станковое хозяйство позволяют реализовать на предприятии законченный цикл изготовления сложной машиностроительной продукции.

Служба главного конструктора, которую на протяжении многих лет возглавляет заслуженный машиностроитель России Владимир Гиннонович Мелихов, разработала более 40 видов высокопроизводительных сепараторов для молочной промышленности, включая молокоочистители и сливоотделители производительностью до 15 т/ч, а также сепараторы для производства творога и т. д.

Все типы сепараторов экспортируются во многие страны мира, выставляются на отечественных и зарубежных выставках, получают высокие награды. Так, продукция завода входит в число «100 лучших товаров России».

Многие из выпускаемых моделей сепараторов заслуживают особого внимания. Гордостью завода являются сепараторы для производства высокожирных сливок типа ОСК и ОС2К (ТУ 27-32-25-77-81), пользующиеся спросом на многих молочных предприятиях России и за рубежом.

Разработанный и освоенный заводом в 1983 г. сепаратор ОСК совершил революцию в технологии производства сливочного масла, заменив собой устаревшую модель с регулировкой жирности винтовыми соплами. Предприятия получили сепаратор с барабаном из нержавеющей стали, обеспечивающий неоднократную остановку барабана и снятие пробы. Сепаратор ОСК является самым вы-

сокопроизводительным среди подобных отечественных моделей и может использоваться для изготовления масла до 85%-ной жирности.

Из-за возросших гигиенических требований к материалам, контактирующим с продуктом, в 1998 г. проведена модернизация сепаратора, он получил новую маркировку – ОС2К. Теперь «посуда» (барабан и тарелки) стала нержавеющей, выполнена облицовка привода нержавеющей листом. Сепаратор освоен на новом, более технологичном приводе.


Приняв во внимание сетования производителей масла на то, что после каждой отработанной смены сепаратор ОС2К необходимо разбирать и промывать, а это является тяжелым и трудоемким процессом, конструкторы ММЗС разработали сепаратор-автомат для высокожирных сливок Г9-ОВС-3. К достоинству Г9-ОВС-3 можно отнести самовыгружающийся барабан, а также более высокую производительность – 3000 л/ч вместо 2500 л/ч на ОС2К.

В настоящий момент коллектив ММЗС принимает активное участие в реализации программы импортоза-

мещения. Разработана бактофуга ОБЦП-10 производительностью 10 т молока в час, которая демонстрировалась на выставке «Молочная индустрия 2017», прошедшей в марте текущего года в Москве.

Испытания ОБЦП-10 на молочных предприятиях показали, что после бактофугирования молоко соответствует высшему сорту (остаточное КМАФАНМ – 180–220 тыс./см³, что превышает требования Технического регламента Таможенного союза «О безопасности молока и молочной продукции» (ТР ТС 033/2013). Это особенно важно при производстве сыродельной продукции и при необходимости увеличения сроков годности сырого молока.

Проблемой продолжает оставаться выпуск контрафактной продукции под маркой Махачкалинского машиностроительного завода сепараторов (ММЗС). Не имея соответствующей производственной базы, квалифицированных работников, измерительных и испытательных возможностей, многочисленными «фирмочками» выпускаются сепараторы, продукция которых не отвечает требованиям ГОСТ 2488591, техническим регламентам Таможенного союза, что остро ставит вопросы их безопасной работы на производствах.

В настоящее время при поддержке Минпромторга России завод задействован в нескольких программах государственной поддержки производителей пищевого оборудования, что позволяет проводить активную реструктуризацию предприятия, техническое перевооружение его основного производства, освоения новых технологий, что в целом поможет выйти на новые рубежи в производстве высокопроизводительных сепараторов. 

Краткая характеристика Г9-ОВС-3:

1. Сепаратор саморазгружающийся для высокожирных сливок модели Г9-ОВС3 соответствует требованиям ГОСТ 24885-81, ОСТ 27-72-37-78, ОСТ 27-00-168-74, условиям комплекта документации.
2. Производительность по высокожирным сливкам, кг/ч:
– при выработке бутербродного масла: 1500...1800;
– при выработке столового масла: 2800...3000.
3. Содержание влаги в высокожирных сливках, % не более:
– для бутербродного масла: 34,4;
– для столового масла: 44,4.
4. Содержание жира в пахте, % не более: 0,2.
5. Температура сепарирования, °С: 60–95.
6. Содержание жира в исходных сливках, %: 28–35.
7. Давление на выходе пахты, МПа (кг/см²): 0,2 (2).
8. Частота вращения барабана, С-1 (об/мин): (600).
9. Максимальный диаметр барабана, мм: 475.
10. Межтарелочный зазор, мм: 0,6.
11. Угол наклона образующей, град.: 55.



ЛЕТ

С 1957 года является
ведущим
предприятием в
области производства
сепараторов для
следующих отраслей
промышленности:



📍 367014 РД, г. Махачкала,
ул. Сепараторная, 1

☎ 8(8722) 51 76 85;
8(915) 059-86-66;
8(988) 262-01-01

✉ E-mail: mmzs@mail.ru
www.mmzseparator.ru

МАХАЧКАЛИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД СЕПАРАТОРОВ «ММЗС»

- ✓ **МОЛОЧНОЙ:**
 - молокоочистители
 - сливкоотделители
 - для высокожирных сливок
 - бактофуги
 - для изготовления творога
 - комбинированные разделители и осветлители
 - линии для производства сыра
- ✓ **МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ:**
- ✓ **СПИРТО - ДРОЖЖЕВОЙ:**
- ✓ **МАСЛОЖИРОВОЙ:**
- ✓ **КОНСЕРВНОЙ:**
- ✓ **ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
ТОПЛИВНО -
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
КОМПЛЕКСА
(АЭС, ГРЭС, ТЭЦ).**



Филиал ОАО «НПЦ - конверсии»
в г. Махачкала «Махачкалинский
машиностроительный завод сепараторов»
«ММЗС»